

TEHNIČNI LIST 14.04.02-SLV



JUBIN Decor universal gloss

Sijajna pokrivna barva za les in kovino

1. Opis, uporabnost

JUBIN Decor universal gloss je na osnovi vodne disperzije akrilnih veziv izdelana pokrivna barva za les in kovino. Namenjena je za dekorativno zaščito nezahtevnih in enostavnih objektov iz lesa, iz jekla, železa, bakra, cinka in aluminija, npr.: lesenih strešnih konstrukcij, napuščnih in drugih opažev, ograj, stavbnega in vrtnega pohištva, radiatorjev in radiatorskih cevi (temperature do 60°C), ohišja strojev, konstrukcij nadstreškov, itd. Izdelek je na podlagah iz lesa primeren tako za zunanje kot za notranje površine. Jeklo, železo, baker, cink ali aluminij pa lahko barvamo le znotraj gradbenih objektov. Pred barvanjem teh površin je obvezna uporaba temeljnega antikorozivnega premaza JUBIN Metal primer (WB). Na podlagah iz lesa se za osnovni premaz uporabi JUBIN Decor primer. JUBIN Decor universal gloss ne rumeni, se hitro suši in nima neprijetnega vonja. Orodje po uporabi enostavno operemo z vodo. Podrobnosti za posamezne specifične primere so navedene v spodnjih tabelah.

JUBIN Decor universal gloss je prejel izjavo o skladnosti, ki navaja, da je izdelek glede prehoda snovi v hrano, skladen s sledečimi standardi ali ostalimi normativnimi dokumenti:

- a Art. 3 of Regulation No. 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004 on materials and articles intended to come into contact with food and repealing Directive 80/590/EEC and 89/109/EEC;
- Art. 10, 11 (1), 12 of Commission Regulation (EU) No 10/2011 of 14 January 2011 (amended with: 321/2011, 1282/2011, 1183/2012, 202/2014, 174/2015), on plastic materials and articles intended to come into contact with food.
- JUBIN Decor universal gloss je na voljo v široki paleti barvnih odtenkov. Z JUBIN Decor universal gloss lahko premazujemo tudi otroške igrače in igrala kar dokazujemo s potrdilom Zavoda za zdravstveno varstvo (oz. skladnostjo s standardoma EN 71-3 in EN 71-9).

Sistemi za zaščito lesa zunaj in znotraj gradbenih objektov

Opis	Osnovni premaz	Dekorativni premaz
------	----------------	--------------------

prvo barvanje ali obnovitveno barvanje (stari premazi so razpokani in odstopajo od podlage – pred barvanjem jih v celoti odstranimo)	lesene konstrukcije in drugi leseni elementi zunaj	1 x JUBIN Wood impregnation UV 1-2 x JUBIN Decor primer	2 x JUBIN Decor universal gloss
	lesene konstrukcije in drugi leseni elementi znotraj gradbenih objektov	1-2 x JUBIN Decor primer	2x JUBIN Decor universal gloss
obnovitveno barvanje (stari premazi so razpokani in odstopajo od podlage – pred barvanjem jih delno odstranimo)	lesene konstrukcije in drugi leseni elementi zunaj	1-2 x JUBIN Decor primer	2 x JUBIN Decor universal gloss
	lesene konstrukcije in drugi leseni elementi znotraj gradbenih objektov	1-2 x JUBIN Decor primer	2 x JUBIN Decor universal gloss
Sistemi za zaščito kovin znotraj gradbenih objektov			
prvo barvanje ali obnovitveno barvanje (stari premazi so razpokani in odstopajo od podlage – pred barvanjem jih delno ali v celoti odstranimo)	elementi iz jekla, železa, bakra, cinka ali aluminija znotraj gradbenih objektov	2 x JUBIN Metal primer (WB)	2 x JUBIN Decor universal gloss

2. Barvni odtenki

- bela (odtenek 1001)
- odtenki iz barvne karte Fauvorite feelings, Barve in ometi ter RAL (na JUMIX niansirnih postajah na prodajnih mestih!)
- rumena (odtenek 2), oker (odtenek 3), rdeča (odtenek 4), modra (odtenek 5), zelena (odtenek 6), siva (odtenek 7), temno rjava (odtenek 8) in črna (odtenek 9) po barvni karti JUBIN Decor universal gloss

Barve različnih odtenkov lahko med seboj mešamo v poljubnih razmerjih!

3. Tehnični podatki

Embaliranje		0.65 l, 2.25 l
Gostota		~1,223 kg/dm ³
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC)		32 g/l
zahteva EU VOC – kategorija		A/d<130
Redčenje z vodo - masno		~5 %
Redčenje z vodo za brizganje		~10 %
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	suho na otip	~2 h
	primerno za nadaljnjo obdelavo	~4-6 h
poraba		~70 - 90 ml/m ² (za enoslojni nanos)
priporočeno število nanosov		2
lastnosti suhega barvnega filma	Sijaj (odboj 60°) EN 927-1	srednji sijaj

4. Pogoji vgradnje

Temperatura zraka in podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +25 °C (optimalna delovna temperatura je +10 °C do +25 °C), vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Pri delu na prostem površine med barvanjem in med utrjevanjem barvnega filma zaščitimo pred močnim soncem in vetrom, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥30 km/h) ne delamo

5. Priprava podlage

Podlage iz lesa:

Podlaga mora biti trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, mastnih oblog ali druge umazanije. Vlažnost lesa naj ne presega 12 % (listavci) oziroma 15 % (iglavci). Smolnate površine lesa očistimo z nitro razredčilom in pustimo, da se dobro osušijo. Morebitne napake (razpoke, vdrtine, vdolbine, ipd.) popravimo z JUBIN Akrilin kitom za les.

Pred prvim barvanjem in pri obnovitvenih barvanjih (če smo delno ali v celoti odstranili stare barvne nanose) na podlago najprej nanesemo temeljno barvo JUBIN Decor primer. Elemente iz trdega lesa in močno grčav les premazujemo dvakrat, padavinam in drugim vremenskim vplivom izpostavljene elemente pa še pred tem zaščitimo z impregnacijskim sredstvom JUBIN Wood impregnation UV, ki preprečuje oziroma zavira trohnenje in razvoj gliv modrivk.

Prebarvane površine po nanosu prvega sloja rahlo prebrusimo s finim brusnim papirjem, da odstranimo dvignjena lesna vlakna. Če JUBIN Decor primer nanašamo samo v enem sloju, opisano brušenje opustimo. V tem primeru, če je potrebno, obrusimo prvi nanos JUBIN Decor universal gloss.

Podlage iz jekla, železa, bakra, aluminija ali pocinkane pločevine:

Pred nanosom JUBIN Decor universal gloss jih obvezno zaščitimo z antikorozivnim temeljnim premazom JUBIN Metal primer (WB) (priprava podlag je v tem primeru opisana v tehničnem listu JUBIN Metal primer (WB)).

6. Priprava premaza

Pred uporabo barvo le dobro premešamo in jo, če je potrebno, do 5 % razredčimo z vodo. Če barvo nanašamo z brizganjem (v pogojih pospešenega sušenja pa tudi v drugih primerih), jo redčimo tudi bolj, vendar ne več kot 10 %. POZOR! Pokrивnost barve z redčenjem hitro pada!

7. Nanašanje premaza

Barvo nanašamo v dveh slojih na suho in čisto površino s čopičem, s primernim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem. Zaradi hitrega sušenja priporočamo nanos v pasovih brez prekinitev, morebitne kaplje takoj razmažemo, da se ne zasušijo.

Podlage iz jekla, železa, bakra, aluminija ali pocinkane pločevine (samo znotraj objektov):

Barvo nanašamo v dveh slojih na suho in čisto površino s čopičem ali z brizganjem. Pri brizganju je potrebno v enem sloju nanesti vsaj 80 – 100 mikronov mokrega filma. Debelino med nanosom večkrat preverimo z glavnikom za merjenje debeline mokrega filma. Zaradi hitrega sušenja priporočamo nanos v pasovih brez prekinitev, morebitne kaplje takoj razmažemo, da se ne zasušijo.

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo. Z lopatico za otiranje barve izpraznimo valj, nato orodje takoj temeljito operemo z vodo.

8. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Premazane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo ali posesamo, oprijet prah in drugo umazanijo pa odstranimo z mehko krpo ali gobo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjskih čistil.

Na površinah, s katerih umazanije ali madežev ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega nov dvoslojni nanos premaza, kot je opisano v poglavju »7. Nanašanje premaza«. Osnovni premaz pri obnovitvenem barvanju običajno ni potreben.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 36 mesecev.

10. Druge informacije

Tehnična navodila so podana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti. Prav tako ne prevzemamo odgovornosti v primeru, če je podlaga za nanos naših izdelkov pripravljena neustrezno ali z materiali neustrezne kvalitete drugih proizvajalcev. V primeru nanosa naših izdelkov na že obstoječe podlage starih nanosov oz. na pred pripravljene podlage z materiali drugih proizvajalcev, je obvezno potrebno pred pričetkom del izdelati ustrezna testna polja oz. površine z vsemi predvidenimi nanosi JUB-ovih izdelkov, skladno s tehničnimi navodili.

Varnostni ukrepi: Upoštevajte navodila na varnostnem listu izdelka.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti lahko razlikuje, saj je odvisen od vrste in vpojnosti lesa, hrapavosti podlage in števila nanosov. Skupna barvna razlika ΔE_{2000} – določa se v skladu z ISO 772471-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je največ 1,5 za odtenke iz JUB-ovih barvnih kart FAVOURITE FEELINGS in JUBIN Decor universal gloss, oziroma 2,5 za odtenke iz barvnih kart NCS in RAL. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos barve na standarden testni karton in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Barva izdelana po drugih barvnih kartah je za razpoložljive JUB-ove baze in niansirne paste najboljši možni približek, zato je skupno barvno odstopanje od želenega odtenka lahko tudi večje od prej navedenih zjamčenih vrednosti. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave barve, nanosa na neustrezno pripravljeno, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TDS 019/25-čad, 11.07.2025